



Volvo Construction Equipment

EW145B PRIME

沃尔沃挖掘机 13.1 t 110 kW 0.6 m³



优点众多

更安全

- **安全是沃尔沃的核心价值**，这一点在我们的机器上得到了完美体现。
- **防滑踏板与平台带冲孔钢板**，在潮湿或冰冷时亦具备出色的防滑效果。
- **发动机排放水平低，噪音小。**
- **无铅外部喷漆**与环境完美匹配。
- **上部总成行走区域采用凹槽螺栓**，滑倒风险小。
- 沃尔沃挖掘机**95%的材料可回收**。

利润更高

- **强劲、创新且高效的沃尔沃发动机**：与液压系统、组件和设计完美匹配。
- 沃尔沃继续提供**业界领先的燃油效率**。
- **久经考验的液压系统**：根据需要提供最适合的动力。
- **借助油再生和优先功能使动力协调一致**，循环时间更短，每班生产率更高。



更舒适

- **宽敞且舒适的驾驶室**，符合人体工程学的控制装置，让您控制自如。
- **宽敞且可调节的座椅**为您的整个身体提供舒适支撑。
- **符合人体工程学的转向柱**可确保视野清晰。

延长正常运行时间

- **站在地面即可轻松检修**，正常运行时间更长。
- **易于接近的集中式润滑点**。
- **简单易学，操作方便**。
轻松完成更多作业。
- **电子控制装置**可监控所有功能并进行故障诊断。
- **易于更换的驾驶室空气滤清器**位于驾驶室内部。
- **冷却系统更易清洁**。

质量更高

- **上部总成机架加强**能够应对繁重的每日作业。
- **大臂/小臂加强和久经考验的部件**始终保持一致的质量。
- **带有稳定器的推土板下缘较宽**，不会损坏路面。
- **长轴距**，稳定性更高，行驶更平顺。



沃尔沃 — 值得信赖的伙伴

信赖意味着知道您的设备无论在什么作业和环境下都能够表现出高性能。沃尔沃EW145Bprime轮式挖掘机凭借其稳定表现，赢得了客户的信赖。

凭借工具架的多任务处理能力和高性能挖掘机的传承，EW145Bprime不仅能够高效工作，而且还能让您掌控自如。多功能、高机动、完美平衡、高燃油效率、舒适。沃尔沃EW145Bprime是您的必备之选，是时候驾驶它上路了。

沃尔沃：您的全球和本地合作伙伴

从1927年开始，沃尔沃便因提供高价值解决方案而深受客户信赖。沃尔沃设备在品质、安全和环保这三大核心价值的基础上打造而成，在建筑运输行业处于领导地位。沃尔沃建筑设备的广泛产品线还包括沃尔沃客车、卡车、航空发动机和船舶电力系统。作为全球第二大的9至18升柴油发动机制造商，沃尔沃提供业界领先的燃油效率。这种传承源自于B-prime系列挖掘机。在沃尔沃挖掘机的驾驶室中操作一个班次，您便会明白众多企业将沃尔沃视为值得信赖的合作伙伴的原因。

一台机器即可执行多种任务

其他机器可能出色，但毋庸置疑，沃尔沃B prime系列轮式挖掘机才是功能最强大的建筑设备，它能够应对任何作业、任何环境。挖掘机需要做到什么才能称为功能强大？我们来看看这台机器的功能。EW145B prime是一台机器，但却能执行多种任务。清理沟渠、挖沟、移动建筑垃圾、剥离沥青、建筑地基整平、吊装和布置管道、电线杆钻孔、在桥梁下清理因飓风而产生的垃圾。该机型完

美整合上述功能，能够在作业现场以高达37km/h的速度移动。对地压力小使得EW145B prime非常适合在路面或柔软的非公路地面上作业。合理的外形尺寸和高机动性又使其非常适合在城市、物料运输现场或建筑和仓库内部作业。沃尔沃设备是您的信赖之选。

安稳坐于驾驶室，一切尽在掌握中

借助流量控制选项，操作手无需离开座椅即可无级调整输送到附件的液压流量，这因为操作手可从驾驶室内监控液压油流。因此，操作更为便捷，停机时间更短，而手动设置无疑会增加停机时间。此外，通过监控器还可选择高压或低压。





• 易于检修液压泵滤清器。



• 高效的沃尔沃发动机能够以极低的转速提供高扭矩。



• 站在地面即可轻松进行检修。



沃尔沃发动机在海、陆、空和空间探索领域全面领先

作为全球第二大的9至18升柴油发动机制造商，沃尔沃在设计推动世界进步的动力系统方面拥有无可比拟的经验和专业知识。沃尔沃建筑设备、沃尔沃宇航、沃尔沃客车、沃尔沃遍达和沃尔沃卡车所用的

沃尔沃发动机定义了产能和节油的标杆。广阔大地、浩瀚海洋、无垠天际和缥缈太空，无处不在的沃尔沃产品不断前进和成长。领先的研发实力确保所有沃尔沃集团的产

品具有无可比拟的产能和效率。所以，当我们说沃尔沃发动机的品质是久经考验、有目共睹的，您完全可以相信我们。相信我们，相信沃尔沃。这便是沃尔沃动力的优势所在。



一朝拥有，终身支持

即使最好的机器也需要适当的维修和维护才能时刻保持高生产率。凭借对细节的专注，我们打造了一条机器、部件和服务的高效率支持链。我们的全球客户支持机构致力于向您提供您所期望的服务。

我们重视您的经营业务

——时刻在您身边

沃尔沃建筑设备公司下辖一个专业的客户支持机构，可提供正品零部件、售后服务和培训 - 旨在助您控制拥有成本和运行成本。凭借我们的所有优质产品和资源，我们致力于为您提供业界最好的支持服务。沃尔沃，时刻在您身边。

四个类别的支持服务， 一心一意的关怀体贴

充分利用您的沃尔沃设备的最好方法是购买一份沃尔沃客户支持协议。由于业务需求的不同，我们创建了四个类别的客户支持协议，从中您可选择最适合您的那一个：从常规的机器检查到全面的维修和维护计划，多种选择满足您不同的需求，您无需去创办维修车间，尽可放心享受我们的支持服务。

MATRIS效率报告

MATRIS提供与影响您的运营成本的利用率和效率系数等相关的详细使用历史分析。MATRIS可将机器计算机获取的数据转换成简单的图形和报告。不仅能够最大限度提高机器和操作性能，而且还能降低维护成本并延长使用寿命。

借助PROSIS加快零部件订购速度

PROSIS是一款CD-ROM应用程序，能够让您的沃尔沃经销商快速简便地订购沃尔沃建筑设备的所有产品零部件。您的经销商将能够帮助您找到适合的零部件并下订单，助您快速恢复运行。



标准和选配装置可能因市场而异。有关详情，请咨询当地沃尔沃经销商。

技术规格

发动机

新一代沃尔沃柴油发动机采用沃尔沃先进燃烧技术(V-ACT)，不仅排放低，而且性能出众、燃油效率高。符合EU Stage IIIA排放标准的发动机采用精准的高压燃油喷射器、涡轮增压器和空空中冷器以及发动机电子控制装置，可显著优化机器性能。

发动机	沃尔沃D6E EIE3
功率输出, 当转速为,	33.3 r/s (2 000 rpm)
净功率(ISO 9249/SAE J1349)	102 kW(139HP)
总功率(SAE J1995)	110 kW(150HP)
1,500 r/min转速下最大扭矩	690 Nm
气缸数量	6
排量	5.7 l
缸径	98 mm
行程	126 mm

电气系统

Contronics系统提供先进的机器功能监控和重要的诊断信息。高效且安全可靠的电气系统。位于中间的保险丝和继电器盒使用排列整齐的印刷电路板，安装在驾驶室后侧，易于检修。

电压	24 V
蓄电池	2 x 12 V
蓄电池容量	120 Ah
交流发电机	28 V / 80 A
交流发电机额定值	2 240 W

驾驶室

驾驶室舱门宽敞，便于操作手出入。驾驶室安装在液压减震底座上，可有效抑制冲击和振动。再加上效果出色的隔音垫，驾驶室内部的噪音水平得到进一步的降低。驾驶室可为操作手提供绝佳的全方位视野。前挡风玻璃可轻松地向上滑入顶板，且前部下侧的玻璃可在拆下后放至车门内。

一体化的空调和加热系统：驾驶室内部的空气经过加压和过滤，由一台自动控制的风扇供给。驾驶室内空气由13个布局合理的送风口送出。

符合人体工程学的操作手座椅：可调节座椅和操纵杆控制台可相互独立移动，以适应操作手的个人习惯和喜好。座椅配有九种不同调节选项和一条安全带，可最大程度地确保操作手的舒适性和安全性。

驾驶室内噪音水平符合ISO 6396标准

LpA 72 dB(A)

外部噪音水平符合ISO 6395标准和欧盟指令

2000/14/EC: LwA 100 dB(A)

底盘

传动系统：装置在两级动力换挡变速箱上的大型变量轴向柱塞马达可为前后桥提供充足的动力，两者均配备轮毂减速装置。

机架：高强度全焊接抗扭箱型机架。

车轮：提供双轮。

前桥：坚实可靠的挖掘机轴配备自动或手动控制的前桥摆动锁。摆动范围：±6.5°。

双轮	9.00 x 20-14PR
最大牵引力(净)	7.5 吨(74.7 kN)
公路行走速度	37 km/h
非公路行走速度	10 km/h
爬行速度	3.6 km/h
最小转弯半径	6.9 m
系统压力	330 / 350 kg.cm ²

制动器

行车制动器：带2个独立制动回路的伺服液压驱动自适应湿式多盘制动器。

停车制动器：齿轮箱内负压湿盘、弹簧制动压力释放制动器。

挖掘制动器：带机械锁定系统的行车制动器。

安全系统：若行车制动器失效，带双蓄能器的双回路行走制动器将发挥作用。

重量

机器配置：4.4 m大臂，2.1 m小臂，0.6 m³铲斗。

机器总重量 (包括后推土板)	13,100 kg
-------------------	-----------

加注量

燃油箱	260 l
液压系统(总)	265 l
液压油箱	95 l
发动机机油	25 l
发动机冷却液	28 l
变速箱	2.5 l
桥壳	
前桥	9 l
后桥	11.2 l
轮毂减速装置	4 x 2.4 l

液压系统

液压系统可称为“自动作业模式”，专为提供高生产率、高挖掘能力、高操控精度和优异的燃油经济性而设计。提供合流系统，大臂、小臂和回转优先系统以及大臂和小臂再生系统，确保操作顺畅。

系统包括以下重要功能：

合流系统：叠加整合两个液压泵的流量，从而确保更快的循环周期和更高的生产率。

大臂优先：在执行装载或深度挖掘作业时，赋予大臂更高的优先级，以实现更快的大臂提升动作。

小臂优先：赋予小臂更高的优先级，以在平地作业中加快循环周期或在挖掘作业中增大铲斗载量。

回转优先：赋予回转操作更高的优先级，以在同步复合操作中加快回转速度。

回油再生系统：防止产生气穴现象，并在同步复合操作中为其他动作提供流量，以实现最大的生产率。

加力模式：所有挖掘力、吊装力和牵引力都得到提升。

保持阀：大臂和小臂保持阀可防止机器掉臂。

系统包括以下工作模式：

停车模式(P)：位置固定，以确保最佳的安全性。

行走模式(T)：发动机转速由行走踏板行程和模式选择开关控制，可降低燃油消耗及噪音水平。在此模式下，工作装置无法动作，以确保最佳的安全性。

工作模式(W)：在正常作业状态下，发动机转速可调且液压系统处于全流量运行状态，可实现与作业最匹配的行走速度。

爬行模式(C)：附加的工作模式。在此模式下，挖掘机以3.6 km/h的定速缓慢行走。

液压泵：

主泵	
类型	2 x 变量轴向柱塞泵
最大流量	2 x 160 l/min

先导泵

类型	齿轮泵
最大流量	1 x 20 l/min

制动 + 转向泵

类型	低噪音齿轮泵
最大流量	36 + 16 l/min

液压马达

行走	变量轴向柱塞马达
回转	带机械制动的定量轴向柱塞马达

溢流阀设定

工作装置	32.4 / 34.3 Mpa
行走系统	34.3 Mpa
回转系统	26.5 Mpa
先导系统	3.9 Mpa

液压油缸

大臂	2
缸径 × 行程	ø110 x 980 mm
小臂	1
缸径 × 行程	ø120 x 1 030 mm
铲斗	1
缸径 × 行程	ø100 x 865 mm
推土板	2
缸径 × 行程	ø100 x 293 mm

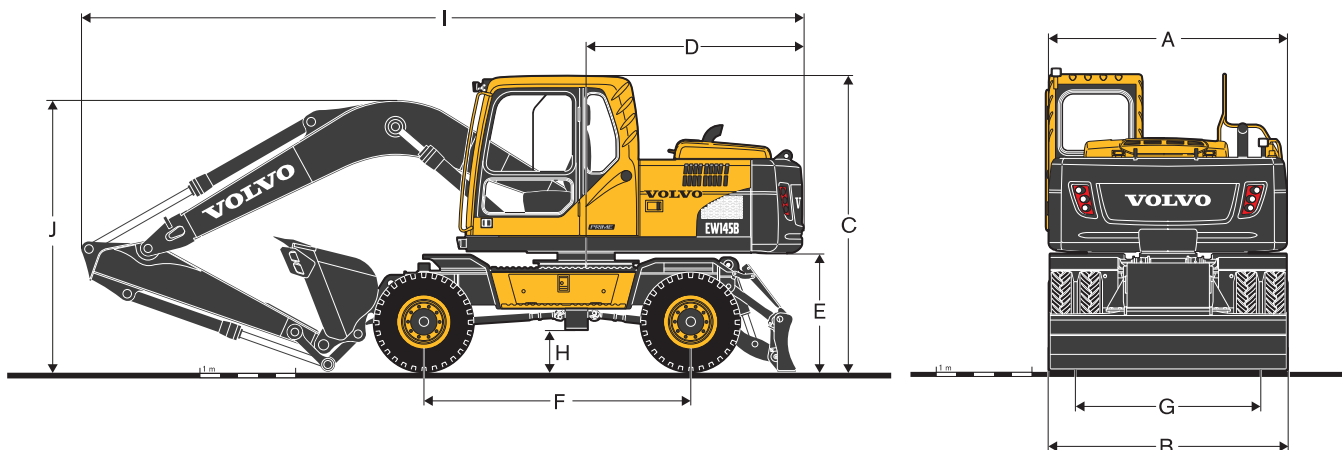
回转系统

上部总成借助带行星减速装置的轴向柱塞马达回转。自动回转保持制动器和停止缓冲阀为标配。

最大回转速度	12.2 rpm
--------	----------

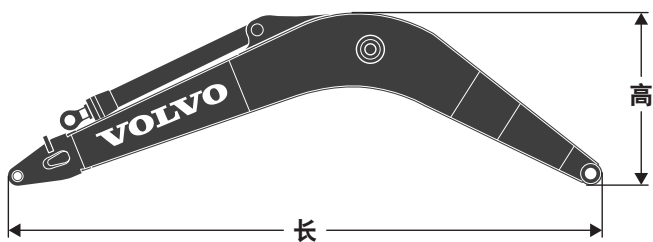
技术规格

尺寸



描述	单位	4.4 m大臂
		2.1 m小臂
A.上部总成总宽度	mm	2 490
B.总宽度	mm	2 500
C.驾驶室总高度	mm	3 058
D.尾部回转半径	mm	2 290
E.配重离地间隙	mm	1 208
F.轴距	mm	2 800
G.轮距	mm	1 944
H.最小离地间隙	mm	350
I.总长度	mm	7 479
J.大臂总高度	mm	3 543

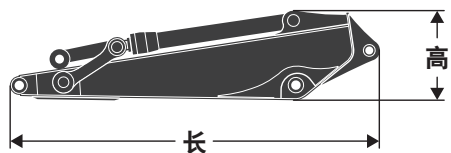
• 大臂



描述	单位	4.4 m
长度	mm	4 565
高度	mm	1 330
宽度	mm	544
重量	kg	1 021

* 包括油缸、管路和销

• 小臂



描述	单位	2.1 m
长度	mm	2 805
高度	mm	690
宽度	mm	250
重量	kg	532

* 包括油缸、管路和连杆

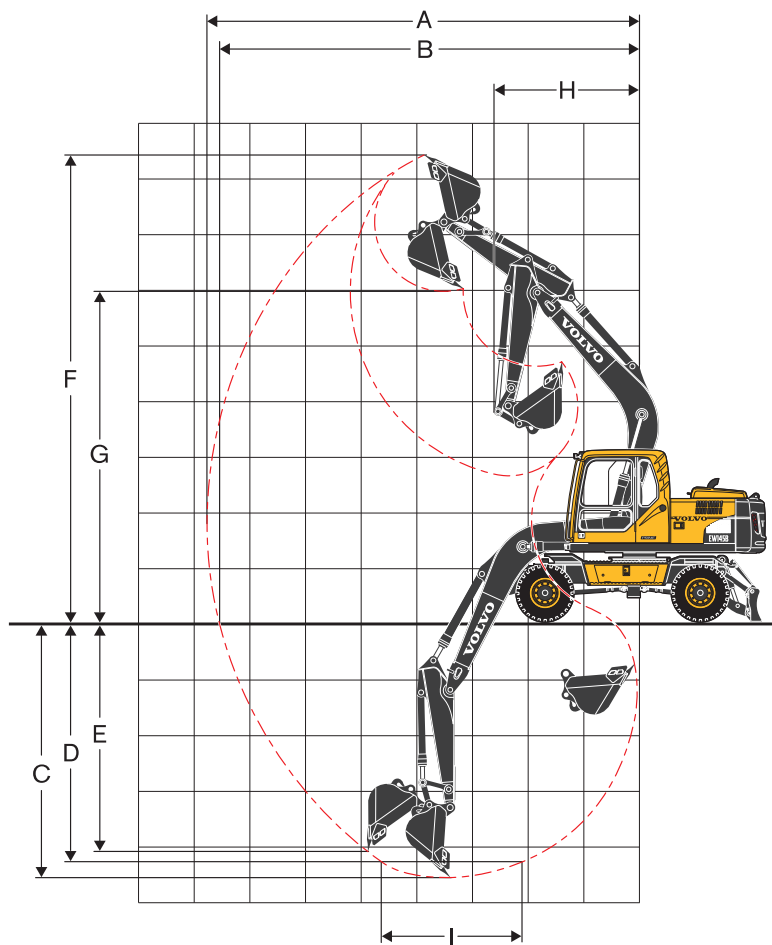
• 后推土板



描述	单位	测量值
高度	mm	570
宽度	mm	2 496
重量	kg	474
提升高度	mm	505

技术规格

作业范围和挖掘力

















配备直接安装铲斗的机器	单位	4.4 m大臂
		2.1 m小臂
A.最大挖掘半径	mm	7 770
B.最大地面挖掘半径	mm	7 544
C.最大挖掘深度	mm	4 700
D.最大挖掘深度 (2.44m水平)	mm	4 396
E.最大垂直挖掘深度	mm	4 116
F.最大挖掘高度	mm	8 395
G.最大卸载高度	mm	5 943
H.最小前部回转半径	mm	2 613

配备直接安装铲斗时的挖掘力		单位	4.4 m大臂
			2.1 m小臂
铲斗半径		mm	1 250
掘起力-铲斗 (标准/加力模式)	SAE J1179	kN	81.4 / 86.3
	ISO 6015	kN	92.1 / 97.7
挖掘力-小臂 (标准/加力模式)	SAE J1179	kN	69.0 / 73.3
	ISO 6015	kN	71.4 / 75.7
铲斗旋转角度		°	174

吊装能力

测量点为末端（无铲斗）。单位：1,000 kg

若需要计算带铲斗时的吊装能力，只需从下列数值中减去铲斗的实际重量即可。

 垂直 底盘  沿着 底盘	吊钩离地 高度	2.0 m		3.0 m		4.0 m		5.0 m		6.0 m		最大作业范围		
														最大 m
大臂4.4 m + 小臂2.1 m + 配重 1 650 kg + 推土板上升	7.0 m kg											*3 910	*3 910	3.74
	6.0 m kg					*3 460	*3 460					*3 870	2 610	4.89
	5.0 m kg					*3 460	3 460	*3 780	2 530			*3 640	2 050	5.63
	4.0 m kg			*4 850	*4 850	*4 310	3 500	*4 060	2 460	3 770	1 820	*3 580	1 760	6.11
	3.0 m kg			*7 020	5 070	*5 310	3 300	*4 580	2 360	3 730	1 780	3 350	1 600	6.40
	2.0 m kg					*6 390	3 100	4 900	2 260	3 660	1 720	3 210	1 510	6.51
	1.0 m kg					6 960	2 950	4 790	2 160	3 600	1 670	3 210	1 500	6.47
	0 m kg			*8 220	4 340	6 850	2 860	4 720	2 100	3 560	1 640	3 350	1 550	6.26
	-1.0 m kg	*6 450	*6 450	*10 650	4 350	6 820	2 830	4 690	2 080			3 680	1 690	5.87
	-2.0 m kg	*10 510	9 040	*10 040	4 400	6 850	2 860	4 720	2 110			4 390	1 980	5.25
-3.0 m kg			*8 720	4 530	*6 480	2 960					*5 810	2 680	4.31	
大臂4.4 m + 小臂2.1 m + 配重 1 650 kg + 推土板下降	7.0 m kg											*3 910	*3 910	3.74
	6.0 m kg					*3 460	*3 460					*3 870	3 020	4.89
	5.0 m kg					*3 640	*3 640	*3 780	2 920			*3 640	2 370	5.63
	4.0 m kg			*4 850	*4 850	*4 310	4 070	*4 060	2 850	*4 060	2 110	*3 580	2 040	6.11
	3.0 m kg			*7 020	6 040	*5 310	3 860	*4 580	2 750	*4 250	2 070	*3 630	1 860	6.40
	2.0 m kg					*6 390	3 650	*5 170	2 640	*4 560	2 010	*3 780	1 770	6.51
	1.0 m kg					*7 260	3 490	*5 700	2 540	*4 860	1 960	*4 070	1 760	6.47
	0 m kg			*8 220	5 260	*7 750	3 400	*6 070	2 480	4 920	1 930	*4 550	1 820	6.26
	-1.0 m kg	*6 450	*6 450	*10 650	5 260	*7 860	3 370	*6 170	2 460			5 100	1 980	5.87
	-2.0 m kg	*10 510	*10 510	*10 040	5 320	*7 550	3 400	*5 850	2 490			*5 450	2 330	5.25
-3.0 m kg			*8 720	5 450	*6 480	3 500					*5 810	3 160	4.31	

注：1.加力模式工作压力 = 34.3 MPa

2.上述数值符合ISO 10567标准。不超过液压吊装能力的87%或倾覆载荷的75%（机器置于平整坚实的地面上）。

3.带星号（*）的负载能力受机器的液压提升能力而非倾覆载荷所限。

配置

标准配置

发动机

涡轮增压、4冲程水冷直喷共轨沃尔沃柴油发动机，带增压空气冷却器，符合EU Step IIIA排放标准的要求。
带指示器的空气滤清器
进气加热器
电动发动机关停
燃油滤清器和油水分离器

电气/电子控制系统

Contronics - 计算机监控
自诊断系统
GSM/GPS Caretrack
主电气切断系统
自动怠速系统
一触式加力模式
可调节监控器
发动机防重启回路
行走报警装置
高性能卤素灯：
- 机架上安装2个
- 驾驶室安装2个
蓄电池 (2 × 12 V/120 Ah)
起动机 (24 V/5.5 kW)

液压系统

自动液压系统：
- 合流系统
- 大臂优先
- 小臂优先
- 回转优先
大臂和小臂再生阀
回转停止缓冲阀
大臂和小臂保持阀
多级滤清系统
油缸缓冲装置
油缸防污密封件

上部总成

带防滑突起的检修通道
回转支承中央润滑点
配重：1 650 kg

驾驶室和内部装置

液压减震驾驶室底座
可调节的操作手座椅和操纵杆控制台
可调节方向盘
伸缩天线
液压控制锁定杆
控制操纵杆
全天候隔音驾驶室，
内置：

- 杯架
- 着色玻璃
- 门锁
- 脚垫
- 喇叭
- 大型存储空间
- 上拉式前窗
- 可拆卸下侧挡风玻璃
- 安全带
- 安全玻璃
- 带间歇运转功能的挡风玻璃雨刮器
- 收音机

底盘

带爬行功能的双速动力传输系统
前桥摆动范围 ± 6.5°
双回路行走制动器
免维护传动轴
后推土板，带油缸
保护罩
轮胎：900-20-14 PR

挖掘装置

大臂：4.4 m (整体)
小臂：2.1 m
附加液压装置连接点
手动集中润滑

选装配置

发动机

带加热器的油水分离器

电气/电子控制系统

旋转式警示灯
附加作业灯：
- 驾驶室安装3个 (前2后1)
- 配重上安装1个
燃油加注泵：35 l/min
清洁用气枪
话筒

液压系统

液压管路：
- 破碎锤和液压剪管路：泵流量控制 (破碎锤和液压剪)
- 快速接头管路
液压油 (ISO VG 32、46、68)

驾驶室和内部装置

带加热器的织物座椅
带加热器和空气悬浮装置的织物座椅
自动加热器和空调
落物防护结构(FOPS)
前挡雨板
遮阳顶篷 (钢制)
前窗安全防护网
X1电动踏板
AM/FM立体声收音机
AM/FM立体声MP3/AUX

检修

工具套件
备件套件
油、冷却液、润滑脂

标准和选装配置可能因市场而异。有关详情，请咨询当地沃尔沃经销商。

并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。

沃尔沃建筑设备与众不同。它的结构、发展、运作方式别具一格。这一独到之处秉承了我们180年来积累起来的丰厚而广博的工程建筑设备传统。这一传统以人为本，设备操作员在沃尔沃人的心目中始终占据首位，我们致力于不断提高工作环境的安全性、舒适性和生产效率。我们更珍爱我们赖以生存的环境。为此，我们不断扩充我们的设备，精心构建全球支持网络，从而帮助我们的客户获得更大的效益。世界各地的人们以拥有沃尔沃设备而倍感骄傲。使沃尔沃与众不同，令我们自豪无比。

并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。

VOLVO

Volvo Construction Equipment

沃尔沃建筑设备投资(中国)有限公司

中国上海市浦东新区金京路2095号 邮编: 201206

电话: +86 21 3131 9888 传真: +86 21 3131 9666 中文网站: www.volvoce.com.cn
全国统一客服专线: 4000-525-168



沃尔沃建筑设备达人汇