



Volvo Construction Equipment

L350H

沃尔沃轮式装载机 50.0-56.3 t 540 hp



性能再上 一层楼



L350H在非常成功的前代产品的基础上打造而成，比L350F更快、更智能、更坚固，于2007年首次面市。L350H搭载最新创新技术，能够应对从采矿采石到重型基础设施的各种应用场合。

降低总拥有成本

作为生产领域深受信赖的合作伙伴，沃尔沃为您提供适合且性能卓越的设备。我们拥有能够完善机器性能的全套附件产品，也提供一系列帮助您提高盈利能力的服务，务求贴合您的业务需求为您量身定制完美方案。

遍布全球的L350F

作为一款需求很大的机器，超过700台L350F轮式装载机正在全球50个国家和地区投入使用，到目前为止累计运行6369606个小时，每台机器从290个小时到48000个小时不等。



作业中的L350F

“ ”

“我们非常喜欢这款机器的作业速度、正常运行时间和燃油效率。”

Dan Johnson, William Charles Purchasing Inc(美国)设备副总裁

在德国的一处大型采石场内，L350F每年可生产并运输120万吨石灰岩。L350F只需5个循环便可装满一辆60吨的自卸卡车，从而能够确保生产达到高利润率。



最多可将 生产率提高5%

最多可将生产率提高5%。新一代负载感应液压系统可提高大臂的提升和下降速度，从而能够增强附件响应能力和缩短循环周期。



更强大、更智能

这台智能型L350H专为提高生产率而设计，搭载最新沃尔沃技术，动力和舒适性非常出色。您可以从一系列定制沃尔沃附件中进行选择，以获得最佳性能。

操作简单

您还可根据自己偏爱的响应度进行定制，从三种液压模式——轻柔、正常或主动——中进行选择。要减轻操作手的疲劳度和提高生产率，可借助驾驶舒适度控制，通过一根小型操纵杆操纵机器——此功能对快速卡车载料作业特别有效。



完美匹配的附件

借助我们专门打造的一系列附件，您可最大限度地利用L350H，这些附件非常适合石块装卸、圆木装卸、钢渣装卸等应用。通过尺寸和设计与您机器参数完美匹配的附件铸就坚固可靠的设备，这些参数包括连杆臂几何结构、掘起力和提升力。



性能卓越

在各种严苛应用中，沃尔沃专门开发的动力传动系统与液压系统珠联璧合，能够发挥无与伦比的性能。L350H专为提高生产率而打造，实现了强劲动力和出色控制的完美结合。



动力提升，油耗降低

L350H专为提高效率而设计，配备动力强劲的沃尔沃发动机和新一代液压系统。借助智能机器监控和操作手培训，还能缩短循环周期和降低油耗。

ECO踏板

借助ECO踏板可减少机器磨损和提高燃油效率。由沃尔沃打造、采用独特设计的ECO踏板可在油门过大的情况下施加机械回推力，从而实现经济运行。



为提高效率而培训

学习如何以最高效的方式操作轮式装载机，从而提高生产率并降低油耗。沃尔沃提供的操作手培训涵盖业内的最佳操作实践。



机器监控简单易行

可通过CareTrack——沃尔沃的先进远程信息处理系统——追踪计划外停机时间，检查机器是否高效运行。了解相关信息并接受报告，包括燃油状况、机器位置和运行时数，从而最大限度提高生产力并节约成本。



沃尔沃现场模拟

借助“沃尔沃现场模拟”可降低每吨成本和获得与作业有关的宝贵见解。我们将利用与机械、车队选择和现场配置有关的详细信息，提出一系列个性化建议，以提高您的作业效率和盈利能力。



燃油效率 提高20%

铲斗经过重新设计，更易装填，从而能够实现低油耗、高产出。通过减少下降和倾倒作业期间的液体流量，为其他功能节省液压泵动力。由D16发动机提供动力，能够在低转速时提供高扭矩，除此之外，L350H还可选配避免长时间怠速运转关闭机器的发动机自动停机功能。



作业中的L350F

在英国的一处采石场内，沃尔沃L350F每年可装载50万吨的爆碎石灰岩。因其出色的燃油经济性和卓越性能，L350F被选中用于替代两台老旧机器。

针对具体作业 精心打造

借助专门打造的附件，机器可释放全部潜力和应对严苛的应用场合。您还可根据具体需求定制附件——告知当地经销商即可。



作业中的L350F

在芬兰的一间规模名列前茅的木材生产厂中，L350F轮式装载机每天可协助处理100多辆拖车。这些机器搭载圆木抓斗附件，可快速轻松地装卸圆木，并且能够在零下30°C的温度下每天工作24小时。

适用于极端的生产环境

L350H在极端环境下进行测试，能够昼夜不停地进行剥离装载、重型石块装卸和圆木装卸等操作。L350H可以配备一系列沃尔沃附件，确保高可靠性和安全作业。

表层装载与开挖隧道

为了提高装填简易性和将生产率提高15%，这款新型沃尔沃岩石铲斗*的底板更长、半径更大。对于隧道开挖应用，L350H还配备侧卸式岩石铲斗。此外，加长臂配置还可在六个循环以内装满一辆65吨卡车，从而提高了生产率。



再处理

使用新型10.7 m³沃尔沃再处理铲斗可将生产率提高5%。经过重新设计的铲斗更易装填，而且还能最大限度减少溢出，这得益于其新型凸面设计和经过改进的防溢护板。要提高生产率并吸收振动，可选配大臂悬架系统，该系统会根据所选的档位和速度自动啮合。



利用L350H进行石块装卸

为了在石块装卸应用中获得高提升力和最高的稳定性，可选择标准和重型两种套件，以及一系列坚固的沃尔沃附件，其中包括石块叉、破碎锤头以及清理耙。



为搬运而生

维护简单

- 免维护后桥耳轴
- 经过重新设计的发动机侧罩板
- 周围通道

最多可将生产率提高5%

- 新一代负载感应液压系统
- 驾驶舒适度控制
- 三个液压模式选项
- 完美匹配的沃尔沃附件

针对具体作业精心打造

- 经过重新设计的岩石铲斗 - 将生产率提高15%
- 新型再处理铲斗 - 最多可将生产率提高5%
- 石块装卸附件
- 定制附件

经久耐用的设计

- Z型杆提升臂的所有销均采用双重密封
- 坚固的机架和中心铰链

沃尔沃服务

- 沃尔沃原装配件
- CareTrack
- 主动监控
- 沃尔沃现场模拟



操作手的首选

- 便捷的驾驶室通道
- 远程控制开门器
- 新型可调节座椅
- 升级的人机界面

燃油效率提高20%

- 铲斗经过重新设计，更易装料
- 节省液压泵动力
- 动力强劲的D16发动机，可选配自动停机功能
- ECO踏板

安全可靠

- 橙色扶手和台阶
- 新款后视镜
- 后视摄像头



经久耐用的设计

L350H专为提高耐久性而设计，采用耐用部件和坚固机架结构打造而成。中心铰链在严苛应用场合下也可提供高强度，而专门设计的Z型杆提升臂的所有销均采用双重密封，能够保障持续的正常运行时间和延长机器寿命。



作业中的L350F

作为在土耳其大理石矿山中作业的34台沃尔沃机器中的一员，L350F久经考验，其坚固耐用的部件和易维护性使其成为团队的完美帮手。机器所有者依靠L350F在高压力和恶劣工况下作业，每年可生产17万吨大理石。

久经考验的性能

L350H专为持久作业而打造，在严苛应用场合下也可提供高强度。凭借易维护性和主动的经销商支持，以及灵活的维护和修理计划，我们能够确保您的机器具有长使用寿命。

最大限度缩短停机时间

配备全浮式半轴、行星齿轮型轮毂减速装置和免维护后桥耳轴承的重型车桥，能够最大限度缩短停机时间并延长部件使用寿命。



维护简单

提高了易维护性，能够使机器长时间高效运作。发动机侧罩板使得日常检查变得轻松无比，同时基本的检修点均可通过周围的通道安全进行检修。



主动监控

通过主动监控让您的机器持续运转。沃尔沃会在其正常运行时间中心远程监控机器状况，从而提前预测出潜在故障。这使得您可以将更多时间放在作业上，从而减少意外停机时间并最大限度地降低维修成本。



随时为您提供支持

现成的沃尔沃原装配件不仅种类丰富，而且均享受沃尔沃保修服务，能够为您的生产率和机器正常运行时间提供保障。为了确保您的施工项目正常进行，我们将随时为您提供支持，除此之外，我们还提供灵活的维护和修理计划。



树立标杆

沃尔沃与客户携手打造出的L350H拥有一系列能够提高操作体验的特性。作为您生产领域的合作伙伴，我们将帮助您通过减少燃油排放或为您提供一系列产品和服务来提高您业务的盈利性。

安全可靠

为提高可见性，L350H沃尔沃驾驶室配备了后视摄像头和新款后视镜。机器上也已布置橙色扶手和台阶，目的是使操作手和维护人员更容易看见。



致力于环保

通过改用可再生燃料，减少碳足迹和30%至90%的燃油排放。为矢志不渝地践行环保承诺，沃尔沃设计了可使用HVO替代燃料的最新轮式装载机。



沃尔沃服务

为确保您的业务顺利开展，沃尔沃对其所有机器的智能工程都进行了投资，而且我们并未止步于此。作为您的合作伙伴，我们在如何使用设备、维护设备、购买设备乃至出售设备方面为您提供支持。我们的产品和服务组合专为完善机器性能和提高盈利能力而设计。



操作手的首选

市场上名列前茅的驾驶室，操作环境非常舒适。沃尔沃驾驶室配备新型可调节座椅和升级的人机界面，这些特性在所有H系列沃尔沃轮式装载机上为标配。利用台阶可安全且轻松地进出驾驶室，借助远程控制开门器可轻松开门。



“基本上，我每天要搬运岩石10小时，所以我很喜欢沃尔沃轮式装载机的舒适感。我的背部不会受伤，用操纵杆操纵起来也很轻松。我真的很喜欢操纵这台机器。我们正在抓取重5万余磅的石块，动力依然很足。”

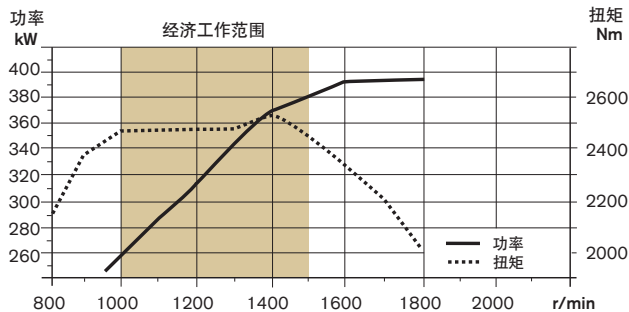
David Porter, Colorado Stone Quarries(美国)装载机操作手

沃尔沃L350H详细信息

发动机

发动机：符合Stage III A/Tier 3标准的V-ACT 16升6缸直列涡轮增压式，空空中冷器柴油发动机。配备双摇臂和内部废气再循环装置(I-EGR)。一体式缸盖。每汽缸四气门和一个顶置凸轮轴。发动机配备湿式可更换缸套、可更换气门导管和气门座。机械驱动电控整体式喷油器。油门动力通过油门踏板以电气方式传输。
空气过滤：二级气旋式预滤清器，一级和二级滤清器。
冷却系统：静液压驱动、电子控制式风扇和空空中冷器。

发动机	沃尔沃	D16E
最大功率, 当转速为	r/min	1 700
SAE J1995总功率	kW	397
	hp	540
ISO 9249、SAE J1349净功率	kW	394
	hp	536
最大扭矩, 当转速为	r/min	1 400
SAE J1995总功率	Nm	2 550
ISO 9249、SAE J1349净功率	Nm	2 532
经济工作范围	r/min	1 000 - 1 500
排量	l	16.1



电气系统

中央报警系统：
带中央报警指示灯和蜂鸣器的Contronic电气系统用于以下报警功能：-严重发动机故障 - 转向系统压力过低 - 发动机过速报警 - 通信中断(电脑故障) 机器挂档后的中央报警指示灯和蜂鸣器用于以下报警功能：- 发动机机油压力过低 - 发动机机油温度过高 - 增压空气温度过高 - 冷却液液位过低 - 冷却液温度过高 - 曲轴箱温度过高 - 变速箱油压力过低 - 变速箱油温度过高 - 制动压力过低 - 施加停车制动 - 制动充气故障 - 液压油油位过低 - 液压油温度过高 - 当前档位过速 - 前后桥制动冷却油温度过高。

电压	V	24
蓄电池	V	2 × 12
蓄电池容量	Ah	2 × 170
冷起动力(近似值)	A	1 000
交流发电机额定值	W/A	2 280/80
起动机输出功率	kW	7

动力系统

液力变速器：3滤芯，1级，单相液力变速器，带有锁止功能和自由轮定子。
变速箱：行星式动力换挡变速箱，可通过全调制式电子控制的方式切换4个前进档和4个后退档。在1-4档位(3-4档位锁止)全自动切换的沃尔沃自动动力换挡(APS)系统，以及包含4种换档方案(包括AUTO模式)的模式选择器。
车桥：带行星齿轮型重型轮毂减速装置的全浮式半轴。固定前桥和摆动后桥。
选配件：前后桥限滑差速器

变速箱	沃尔沃	HTE 400
失速扭矩增大比		2.65
最大速度(前进/后退)		
1档	km/h	6.8/7.5
2档	km/h	12.1 / 13.2
3档	km/h	21 / 22.9
4档	km/h	35.7 / 38.2
轮胎尺寸		35/65 R33 L4
前桥/后桥		沃尔沃AHW 90/ AHW 90
后桥摆动角	± °	12
离地间隙	mm	550
摆动角	°	12

转向系统

转向系统：配备蓄能器系统和未加油箱的负载感应静液压铰转向系统。系统供给：转向系统从负载感应变量轴流泵获得优先供给。
CDC：配备闭中心静液压支撑和行程终止阻尼装置的变速电控液压力转向系统。

转向油缸		2
缸径	mm	110
活塞杆直径	mm	70
冲程	mm	586
工作压力	MPa	26
最大流量	l/min	340
最大铰接角度	± °	37

加注量

检修便捷性：带气动支柱的大型易开检修门。外开式散热器格栅。液体滤清器和组件通气口滤清器有助于延长检修间隔。可对数据进行监控、记录并分析，以便于故障排除。

燃油箱	l	581
发动机冷却液	l	68
液压油箱	l	365
变速箱油	l	79
发动机油	l	55
前桥油	l	155
后桥油	l	155

液压系统

系统供给：两个负载感应变量轴向柱塞泵。转向功能的优先级始终高于泵。阀：双作用双联阀。主阀由一个电测仪控制。
提升功能：阀门共有4个位置：升起、保持、降低和浮动位置。感应/电磁式自动大臂伸出功能可开启和关闭，并且大臂可调节至最大外伸距离和最大提升高度之间的任何位置。
倾斜功能：该阀具有三个功能：回卷、保持和卸料。可以开关感应/电磁式铲斗自动定位器。
油缸：用于所有功能的双作用油缸。
筛选器：通过20微米(绝对)滤芯进行全流式过滤。
液压油冷却器：安装在散热器上的风冷式油冷却器。

工作液压系统的泵1最大工作压力	MPa	25
流量	l/min	256
压力	MPa	10
发动机转速	r/min	1 800
转向、制动、先导和工作液压系统的泵2最大工作压力	MPa	26
流量	l/min	354
压力	MPa	10
发动机转速	r/min	1 800
制动和冷却风扇系统的泵3最大工作压力	MPa	26
流量	l/min	84
压力	MPa	10
发动机转速	r/min	1 800
循环周期		
提升	s	8
倾斜	s	1.9
下降、空载	s	4.7
总循环周期	s	14.6
载荷符合ISO 14397和SAE J818标准时的提升和倾斜循环周期		

提升臂系统

Z型连杆机构可提供高掘起力。提升臂为单板式结构，带高强度铸钢十字管。整体式双臂曲柄和铲斗连杆为球墨铸铁件。

提升油缸		2
缸径	mm	200
活塞杆直径	mm	110
冲程	mm	1 264
倾斜油缸		1
缸径	mm	260
活塞杆直径	mm	120
冲程	mm	728

制动系统

行车制动器：行车制动器为带充氮蓄能器和自动松紧调整器的双回路全液压多盘制动器。每个车轮均采用外装油冷湿盘式制动器。在Contronic中可以预选在制动期间进行变速箱分离。
停车制动器：湿式多盘式，位于变速箱箱体内。弹簧制动、电动液压释放方式，可利用仪表盘上的开关进行操作。钥匙处于OFF位置时自动施加。
辅助制动器：双回路轴对轴系统。由行车制动器踏板驱动。低压报警。由三个充氮蓄能器实现完全的发动机制动。
标准：制动系统符合ISO 3450:1996标准的要求。

每个前轮/后轮的制动盘数		11/11
蓄能器		8×1
停车制动器用蓄能器		1×0.5

驾驶室

仪表：所有重要信息集中显示在操作手的视线范围内。Contronic监控系统显示屏。
加热器和除霜器：加热器盘管可加热经过过滤的新鲜空气。风扇具有自动功能，可手动选择11种速度，所有窗口区域均设有除霜通风口。
操作手座椅：带可调节悬浮系统和可伸缩安全带的操作手座椅。座椅固定在后壁和地板上的支架上。可伸缩安全带产生的作用力可由座椅导轨吸收。
标准：驾驶室已根据ROPS (ISO 3471、SAE J1040)和FOPS (ISO 3449)标准进行测试和认证。驾驶室符合ISO 6055(“操作手头顶保护 - 工业卡车”)和SAE J386(“操作手约束系统”)的要求。
本机器配备空调时使用R134a类制冷剂。包含氟化温室气体R134a，其全球增温潜势为1.430 t CO₂-eq

紧急出口：可使用逃生锤击碎窗户

通风	m ³ /min	9
制热能力	kW	13
空调	kW	8

噪音水平

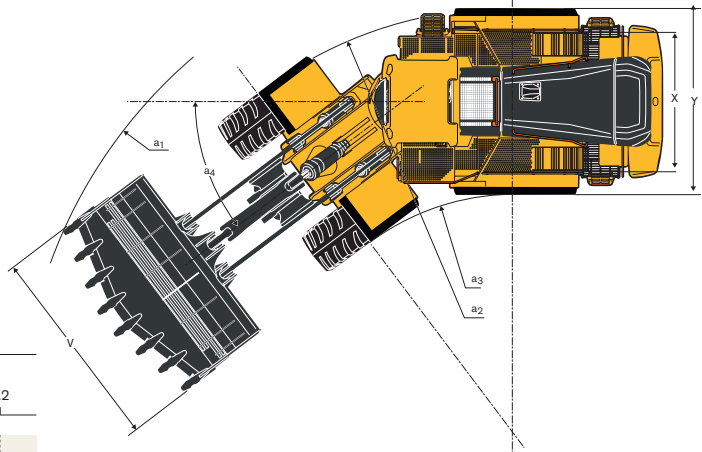
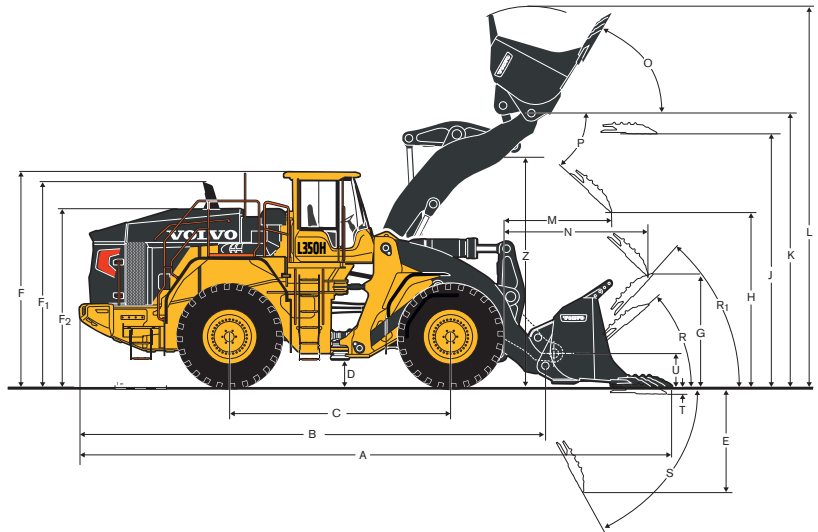
驾驶室内噪音水平符合ISO 6396/SAE J2105标准		
LpA	dB(A)	72
外部噪音水平符合ISO 6395/SAE J2104标准		
LwA	dB(A)	111

技术规格

轮胎: 875/65 R33** RL-5K L5固特异

	标准大臂	加长型大臂
B	mm 9 130	9 556
C	mm 4 300	-
D	mm 540	-
F	mm 4 170	-
F ₁	mm 3 990	-
F ₂	mm 3 450	-
G	mm 2 134	-
J	mm 4 910	5 382
K	mm 5 330	5 798
O	° 60	58
P _{max}	° 45	-
R	° 44	45
R1*	° 48	50
S	° 66	72
T	mm 138	143
U	mm 614	739
V	mm 3 970	-
X	mm 2 720	-
Y	mm 3 625	-
Z	mm 4 462	4 880
a ₂	mm 8 238	-
a ₃	mm 4 613	-
a ₄	±° 37	-

* 运输位置SAE
规格和尺寸的适用标准有ISO 7131、SAE J732、ISO 7546、SAE J742、ISO 14397和SAE J818。



L350H 铲斗	材料密度: t/m ³							
	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2
再处理								
8.8 m ³ STE P T SEG								
9.4 m ³ STE P BOE								
10.7 m ³ STE P BOE								
通用								
7.3 m ³ STE P BOE								
7.7 m ³ STE P T SEG								
8.4 m ³ STE P BOE								
岩石								
7.7 m ³ SPN P T SEG								
6.9 m ³ STE RO P T SEG								
轻质物料型								
12.7 m ³ LM P								
铲斗满斗系数 110% 105% 100% 95%								
	销接							

如何读懂铲斗满斗系数

铲斗选型表










所处理的容量因铲斗满斗系数而异，通常大于铲斗的ISO/SAE容量。表中所示为适合各种材料密度的最优铲斗选择。

材质	铲斗满斗系数(%)	材料密度(t/m ³)
土	110-115	1.4-1.6
粘土	110-120	1.4-1.6
砂土	100-110	1.6-1.9
砾石	100-110	1.7-1.9
岩石	75-100	1.5-1.9










岩石铲斗的尺寸经过优化，可实现最佳的穿透力和装填能力，未考虑物料密度。

补充运行数据

	轮胎宽度	离地间隙	工作重量	完全转向时的静态倾覆载荷	
				标准大臂	加长型大臂
	mm	mm	kg	kg	kg
36/65 R33 XTXL L4米其林	10	-20	-1 140kg	-1 030	-910
35/65 R33 XLD D2 L5米其林	10	-20	-440	-580	-510
35/65 R33 X-Mine D2 L5米其林	20	-20	260	-50	-40

L350H										
标准大臂		再处理			通用			岩石		轻质物料型
轮胎875/65 R33 RL5K L5 销接铲斗										
		8.8 m³ STE P BOE	9.4 m³ STE P BOE	10.7 m³ STE P BOE	7.3 m³ STE P BOE	7.7 m³ STE P T SEG	8.4 m³ STE P BOE	7.7 m³ SPN P T SEG	6.9 m³ STE P T SEG	12.7 m³ LM P
铲斗容量(满斗, ISO/SAE)	m3	8.8	9.4	10.7	7.3	7.7	8.4	7.7	6.9	12.7
110%满斗系数容量	m3	9.7	10.3	11.8	8.0	8.5	9.2	8.5	7.6	14.0
m _{T1} 直向静态倾覆载荷	kg	37 380	37 390	36 790	39 060	38 570	38 520	37 470	38 830	37 500
m _{T2} 转向35°时的静态倾覆载荷	kg	33 180	33 200	32 620	34 820	34 340	34 300	33 270	34 600	33 290
m _{T3} 完全转向时的静态倾覆载荷	kg	32 700	32 720	32 140	34 340	33 860	33 820	32 790	34 120	32 820
F _{Br} 掘起力	kN	391	378	352	449	434	416	342	450	376
A 总长度	mm	11 430	11 180	11 330	10 850	11 220	10 990	11 700	11 160	11 170
E 最大挖掘深度(S)	mm	1 980	1 770	1 900	1 490	1 810	1 610	2 220	1 750	1 770
H*) 卸料高度	mm	3 470	3 640	3 540	3 860	3 610	3 770	3 300	3 650	3 630
L 总操作高度	mm	7 300	7 380	7 540	7 110	7 170	7 270	7 400	7 300	7 680
M*) 卸料距离	mm	2 030	1 870	1 980	1 650	1 890	1 750	2 250	1 850	1 880
N*) 45度卸料距离(位置G)	mm	2 840	2 740	2 810	2 570	2 740	2 650	2 990	2 720	2 700
V 铲斗宽度	mm	3 970	3 970	3 970	3 970	3 970	3 970	4 110	3 970	4 500
a1 最小回转外圈(直径)	mm	18 530	18 390	18 480	18 210	18 420	18 290	18 800	18 370	18 860
空载时的工作重量	kg	51 460	51 410	51 730	50 720	51 040	51 010	51 690	50 930	51 890

*) 测量至斗齿尖端或螺栓紧固切刃。铲斗切刃卸料高度。
注: 仅适用于原装沃尔沃附件。在45°卸料角度进行测量。(中凸式铲斗在42°时测量)

L350H										
加长型大臂		再处理			通用			岩石		轻质物料型
轮胎875/65 R33 RL5K L5 销接铲斗										
		8.8 m³ STE P BOE	9.4 m³ STE P BOE	10.7 m³ STE P BOE	7.3 m³ STE P BOE	7.7 m³ STE P T SEG	8.4 m³ STE P BOE	7.7 m³ SPN P T SEG	6.9 m³ STE P T SEG	12.7 m³ LM P
铲斗容量(满斗, ISO/SAE)	m3	8.8	9.4	10.7	7.3	7.7	8.4	7.7	6.9	12.7
110%满斗系数容量	m3	9.7	10.3	11.8	8.0	8.5	9.2	8.5	7.6	14.0
m _{T1} 直向静态倾覆载荷	kg	35 250	35 270	34 710	36 790	36 320	36 290	35 280	36 560	37 500
m _{T2} 转向35°时的静态倾覆载荷	kg	31 160	31 190	30 650	32 670	32 210	32 190	31 200	32 450	33 290
m _{T3} 完全转向时的静态倾覆载荷	kg	30 700	30 730	30 190	32 200	31 740	31 720	30 740	31 980	32 820
F _{Br} 掘起力	kN	355	344	320	408	395	377	311	409	376
A 总长度	mm	11 840	11 590	11 740	11 260	11 630	11 400	12 110	11 570	11 170
E 最大挖掘深度(S)	mm	2 060	1 830	1 970	1 540	1 870	1 670	2 310	1 820	1 770
H*) 卸料高度	mm	3 950	4 120	4 010	4 340	4 080	4 240	3 770	4 120	3 630
L 总操作高度	mm	7 780	7 850	8 020	7 580	7 640	7 750	7 870	7 770	7 680
M*) 卸料距离	mm	2 040	1 880	1 980	1 660	1 900	1 750	2 250	1 860	1 880
N*) 45度卸料距离(位置G)	mm	3 200	3 090	3 170	2 930	3 100	3 000	3 350	3 070	2 700
V 铲斗宽度	mm	3 970	3 970	3 970	3 970	3 970	3 970	4 110	3 970	4 500
a1 最小回转外圈(直径)	mm	18 880	18 730	18 820	18 550	18 760	18 630	19 160	18 720	18 860
空载时的工作重量	kg	53 100	53 040	53 360	52 350	52 670	52 640	53 330	52 560	51 890

*) 测量至斗齿尖端或螺栓紧固切刃。铲斗切刃卸料高度。
注: 仅适用于原装沃尔沃附件。在45°卸料角度进行测量。(中凸式铲斗在42°时测量)

配置

标准配置
发动机
三级空气滤清器、预滤清器、一级和二级滤清器
气旋式空气预滤清器
冷却液液位指示器玻璃罩
进气预热
带除水器的燃油预滤器
燃油滤清器
可反转冷却风扇
炎热气候下的最大风扇转速
曲轴箱通气口集油器
动力系统
手动控制变速箱分离的自动动力换挡(APS)系统
带有自动模式的制动和模式选择
1-4档位全自动换挡
脉宽调制(PWM)控制换挡
带锁止功能的液力变矩器
自动锁止换挡, 3-4(变速杆在4档)和2(变速杆在2档)
由液压操纵杆控制的前进和后退切换
变速箱油位指示器玻璃罩
电气系统
用于选配附件的24V预接线系统
24V/80A交流发电机
带有可拔除锁匙的蓄电池切断开关
燃油表
小时计
电喇叭
仪表板:
燃油油位
变速箱温度
冷却液温度
仪表照明
照明:
- 右LED前灯总成
- 左LED前灯总成
- 驾驶室前部的2个LED作业灯
- 格栅内后侧的4个LED作业灯
- 停车灯
- 双制动灯和尾灯
- 带闪烁危险指示灯功能的转向信号灯

标准配置
Contronic监控系统
监控和记录机器数据
Contronic显示屏
油耗
环境温度
时钟
制动测试
报警和指示灯测试功能
报警和指示灯:
蓄电池充电
停车制动器
报警和显示信息:
- 发动机冷却液温度
- 增压空气温度
- 发动机机油温度
- 发动机机油压力
- 变速箱油温度
- 变速箱油压力
- 液压油温度
- 制动压力
- 施加停车制动
- 不施加停车制动
- 制动充气
- 转向时过速
- 车桥油温度
- 转向压力
- 曲轴箱压力
液位报警:
- 燃油油位低
- 发动机机油油位
- 发动机冷却液液位
- 变速箱油位
- 液压油油位
- 清洗液液位
故障时发动机扭矩降低的指示:
- 发动机冷却液温度过高
- 发动机机油温度过高
- 发动机机油压力过低
- 曲轴箱压力过高
- 增压空气温度过高
故障时发动机降至怠速的指示:
- 变速箱油温度过高
- 变速箱离合器打滑
带背光灯的键盘
挂档时的启动互锁

标准配置
液压系统
大臂悬架系统, 带单作用型提升功能
带电测仪的双作用双联主阀
用于以下系统的变量轴向柱塞泵(3):
转向系统, 工作液压系统
工作液压系统, 制动器
冷却风扇、制动器
电动液压伺服控制
电平锁
大臂自动伸出, 可从驾驶室进行调节
自动返回并挖掘, 可从驾驶室进行调节
铲斗自动定位器, 可从驾驶室进行调节
双作用液压油缸, 带端部减震装置
液压油油位指示器玻璃罩
液压油冷却器
制动系统
前后桥油冷却器
四个车轮上的油循环冷却湿盘式制动器
双制动回路
双制动踏板
辅助制动系统
电控液压停车制动
制动器磨损指示器
驾驶室
带蓝牙/USB/AUX的收音机
包含11 A、12 V电源输出出口的收音机安装套件(右侧)
包含彩色监控器的后视摄像头
方向盘旋钮
滑动门窗
ROPS (ISO 3471), FOPS (ISO 3449)
隔音内衬
点烟器, 24 V电源输出口
可锁车门
带新鲜空气进口的驾驶室加热器和除霜器
带两个滤清器的新鲜空气进口
自动气候控制(ACC)
脚垫
内部照明灯
内部后视镜
双外部后视镜
右侧滑动窗
着色安全玻璃
安装在座椅上的可调节操纵杆控制台、工作液压系统
可调节方向盘
储物格
文件袋
遮阳板
饮料支架
前后挡风玻璃洗涤器
前后挡风玻璃雨刮器
前后雨刮器的间歇动作功能
前后挡泥板上带有防滑表面的检修平台
驾驶舒适度控制(CDC)
远程开门器

标准配置
维护保养
工具套件
发动机机油远距离排出和加注
变速箱油远距离排出和加注
站在地面即可接触到的集中式润滑点
压力检查连接: 变速箱和液压系统快速接头, 集中分布, 易于检修
可锁定工具箱
车轮螺母扳手套件
外部装置
挡泥板, 正面带有橡胶延伸件
粘性驾驶室底座
发动机和变速箱橡胶底座
吊装孔
带气动支柱的易开侧板
机架、接头锁
以下部位的防破坏锁:
- 蓄电池
- 发动机舱
- 散热器
系紧孔
复位孔
拖钩
其它装置
CareTrack

配置

选装配置

发动机

油浴式空气预滤清器

冷却套件：防腐蚀散热器和增压空气冷却器

发动机缸体加热器(230 V)

120V发动机缸体加热器(USA)

发动机自动停机功能

手油门控制

燃油加注滤网

快速燃油加注系统

燃油加热器

动力系统

前桥限滑

后桥限滑

前后桥限滑

20 km/h限速器

30 km/h限速器

电气系统

驾驶室加热器电源输出口(240V)

行走作业灯：

- 带远近光的双卤素前灯

- 左前灯总成

LED尾灯

卤素作业灯：

- 驾驶室后部的2个卤素作业灯

- 驾驶室前部的4个卤素作业灯

- 驾驶室后部的4个卤素作业灯

- 前灯上方前部的2个卤素作业灯

- 驾驶室前部的2个卤素作业灯，标准

- 格栅内后侧的4个卤素作业灯，标准

LED作业灯：

- 前灯上方前部的2个LED作业灯

- 驾驶室前部的4个LED作业灯

- 驾驶室后部的2个LED作业灯

- 驾驶室后部的4个LED作业灯

- 驾驶室侧面的4个LED作业灯

- 驾驶室侧面的1个LED作业灯

- LED灯套件

LED警示灯(闪光灯)

倒车频闪报警指示灯

多频倒车声音报警(白噪声)

倒车声音报警

跨接起动连接器NATO

紧急停止

24伏配电装置

重型120安交流发电机

防盗装置

选装配置

液压系统

严寒地带套件、先导软管、制动蓄能器和液压油

用于第2液压功能的单杆控制装置

用于第3液压功能的单杆控制装置

第3电动液压功能

用于加长型大臂的第3电动液压功能

附件支架

独立附件锁定装置

可生物降解液压油

防火液压油

耐热液压油

用于寒冷气候条件的矿物油

驾驶室

包含11 A、12 V电源输出口的收音机安装套件(左侧)

前视彩色摄像头

电热可调后视镜

防石棉尘滤清器

炭过滤器

采用华氏温标的自动气候控制面板

饭盒架

欧盟通用钥匙，远程开门器

美国通用钥匙，远程开门器

后窗遮阳帘

侧窗遮阳帘

驾驶室加热定时器

沃尔沃空气悬浮式、高强度、高靠背、带加热功能的操作手座椅(用于CDC)

空气悬浮座椅停车制动声音报警

豪华舒适型操作手座椅

配备3点式安全带和CDC的空气悬浮式(标配)操作手座椅

烟灰缸

操作人员手册存放处

前视镜

维护保养

自动润滑系统

加长型大臂用自动润滑系统

自动润滑系统加注泵

油采样阀

选装配置
防护装置
前灯护罩
重型尾灯护罩
重型尾灯护罩
后作业灯护罩
散热器格栅护罩
重型驾驶室顶板
侧窗和后窗护罩
挡风玻璃护罩
前底部护板
后底部护板
灭火器
灭火器支架
外部装置
加长型大臂
其他装置
带自动测试功能的辅助转向
转运配重
装卸工具
石块装卸套件
重型石块装卸套件
CE标记
美国版标牌
EU声音标记
带吹尘枪的清洁套件(Stage V/Tier4f)
机器驾驶室轮廓反光贴纸(条纹)

选装配置
轮胎和轮辋
35/65 R33 (875/65 R33):
- L4
- L5
轮辋, 33-28.00/3.5:
- 重型五件套
附件
铲斗(销接):
- 直刃岩石铲斗
- 中凸式岩石铲斗
- 侧卸型中凸式岩石铲斗
- 直刃通用型铲斗
- 直刃再处理铲斗
- 直刃轻质物料型铲斗
耐磨件:
- 焊接斗齿接头
- 斗齿
- 栓接齿座
- 栓接边缘节省块(可反转)
石块装卸设备(钩接式):
- 中凸式岩石铲斗
- 石块叉
- 破碎锤头
- 耙子

沃尔沃选装配置

大臂悬架系统



加长型大臂



限滑差速器



车桥油冷却器



快速燃油加注系统



雷达探测系统



并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。

沃尔沃建筑设备与众不同。它的结构、发展、运作方式别具一格。这一独到之处秉承了我们180年来积累起来的丰厚而广博的工程建筑设备传统。这一传统以人为本，设备操作员在沃尔沃人的心目中始终占据首位，我们致力于不断提高工作环境的安全性、舒适性和生产效率。我们更珍爱我们赖以生存的环境。为此，我们不断扩充我们的设备，精心构建全球支持网络，从而帮助我们的客户获得更大的效益。世界各地的人们以拥有沃尔沃设备而倍感骄傲。使沃尔沃与众不同，令我们自豪无比。

并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。

VOLVO

Volvo Construction Equipment

沃尔沃建筑设备投资(中国)有限公司

中国上海市浦东新区金京路2095号 邮编: 201206

电话: +86 21 3131 9888 传真: +86 21 3131 9666 中文网站: www.volvoce.com.cn

全国统一客服专线: 4000-525-168



沃尔沃建筑设备达人汇